

TECHNISCHES DATENBLATT

0893 235 1

0893 235 2

0893 235 3

0893 235 601

0893 235 602

0893 235 603

Klebt + Dichtet Power

Hochbelastbarer, elastischer Hybrid-Konstruktionsklebstoff

Anwendungsgebiete:

Für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen im Karosserie-, Fahrzeug- und Caravanbau, Waggon- und Containerbau, Metall- und Apparatebau, im Klima- und Lüftungskanalbau, in der Lebensmittelindustrie u.v.m.

Sehr gute Haftung auf nahezu allen Untergründen wie z. B. Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Stahlblech (auch phosphatiert, chromatiert und verzinkt), Aluminium (auch eloxiert), ABS, GFK, Hart-PVC, keramische Materialien.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Silikongummi, Styropor und weichgemachte Kunststoffe.

Eigenschaften:

- NSF (P1) registriert (NR. 136996)
- Ausgezeichnete Haftung ohne Primer auf einer Vielzahl von Substraten
- Elastisch mit geringer Dehnfähigkeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Überlackierbar
- Hoher elektrischer Widerstand
- Nicht korrosiv
- Geruchsarm
- UV-, alterungs- und witterungsbeständig
- Geringer VOC-Gehalt- und lösemittelfrei
- Frei von Silikonen, Isocyanaten und PVC

TECHNISCHES DATENBLATT

Untergrundvorbehandlung:

Die Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +5 °C und +40 °C. Beste Klebeergebnisse werden durch Vorbehandlung der Oberflächen mit K+D HaftClean (Art.-Nr. 0890 100 60) und K+D HaftPlus Metall (Art.-Nr. 0890 100 61) bzw. K+D HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein (Art.-Nr. 0890 100 62) gewährleistet.

Weitere Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der nachfolgenden Optimierungstabelle.

Optimierungstabelle

Oberfläche/Material	Optimierungsschritte	Hinweise
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1)	K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall	Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen.
Aluminium eloxiert	K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall	-
Stahl (St 37, etc.)	K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall	Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen. Bei korrosionsgefährdeten Bauteilen aus Stahl: 2K-PU- oder Epoxi-Korrosionsschutz erforderlich.
Edelstahl (rostfrei)	K+D HaftPlus und ggf. K+D HaftPlus Metall	-
Stahl verzinkt (feuer- oder galvanisch verzinkt)	K+D HaftPlus und ggf. K+D HaftPlus Metall	Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen.
2K-Decklacke (PU, Epoxi), 2K-Wasserbasis-Grundierungen und Lacke, KTL, Grundierungen (EP/2K)	K+D HaftClean	Aufgrund der Vielzahl an Lacken sind diese Angaben nur Anhaltspunkte, ggf. Vorversuche durchführen.
Pulverbeschichtungen	K+D HaftClean	Bei Anwendungen mit hohen Kräften oder feuchter Umgebung werden Vorversuche empfohlen.
GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC	K+D HaftClean	Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen.

TECHNISCHES DATENBLATT

GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite	<ol style="list-style-type: none"> 1. Anschleifen mit S 80 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S 	-
ABS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Anschleifen mit Schleifvlies 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S 	Bei gering belasteten Teilen kann das Anschleifen entfallen.
Hart-PVC	<ol style="list-style-type: none"> 1. Anschleifen mit Schleifvlies 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S 	Bei gering belasteten Teilen kann das Anschleifen entfallen.
Glas (mineralisch)	K+D HaftClean	Haftfläche muss vor UV-Strahlung geschützt sein (lichtundurchlässige Abdeckung).
Glaskeramik	K+D HaftClean	-
Holz und Holzprodukte (Pressplatten) unbehandelt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entstauben 2. K+D HaftPlus K/H/S 	-
Natursteine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entstauben 2. K+D HaftPlus K/H/S 	Bei empfindlichen Natursteinen (Marmor) kann es zu Verfärbungen kommen.
Beton, mineralische Mörtel und Putze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entstauben 2. K+D HaftPlus K/H/S 	-
Textilien, Vliese	K+D HaftPlus K/H/S	Vorversuche erforderlich, ggf. ist die Verkrallung des Klebstoffes im Gewebe ausreichend.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendung:

Die Düsenspitze (entsprechend der gewünschten Raupengeometrie) zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren Verarbeitung mit einer Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole oder Fassungspumpe aufgetragen werden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe auftragen. Nicht ausgehärtetes Material kann mit K+D Entferner (Art.-Nr. 0890 100 63) entfernt werden.

Nach Hautbildung mechanisch bearbeitbar und ohne Aktivierung der Oberfläche überlackierbar.

Technische Daten:

Chemische Basis	Silanterminierte Polymere
Aushärtung durch	Luftfeuchtigkeit
Farbe	weiß, grau, schwarz
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C bis zu 4 h bei +140 °C / 1 h bei 160 °C
Glasumwandlungstemperatur (DIN 53445)	ca. -50 °C
Hautbildezeit*	ca. 30 min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit	ca. 3 mm/24 h
Dichte*	ca. 1.5 g/cm ³
Volumenveränderung (52451)	ca. 2%
Viskosität	Pastös
Shore-A-Härte (DIN 53505)	ca. 50
Zugfestigkeit (DIN 53504 S2)	3 N/mm ²
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	2 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53504 S2)	ca. 600%
Weiterreißwiderstand (DIN 53515)	ca. 15 N/mm
Spez. Durchgangswiderstand (DIN 53482)	ca. 3 x 10 ¹¹ Ω/cm
Beständig gegen	Süß- und Salzwasser, wässrige Reinigungsmittel
Kurzzeitig beständig gegen	Treibstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle

TECHNISCHES DATENBLATT

Nicht beständig gegen	organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel
Haltbarkeit	12 Monate (+10°C - +25°C)

*Gemessen bei 23°C / 50% relative Luftfeuchtigkeit

Hinweise:

Um die Vorteile der Dickschichtverklebung zu nutzen wird eine Mindestklebstoffdicke von 3 mm empfohlen.

K+D Power kann innerhalb der Hautbildezeit überlackiert werden. Aufgrund der Vielfalt an Lacken und Anstrichmitteln ist die Verträglichkeit durch Vorversuche zu prüfen. 2-komponentige Epoxidlacke sind geeignet. Nicht mit Alkydharz-Lacksystemen in Verbindung bringen.

Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Kleb/Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.